機種	針數	頭數	針間距	每頭的刺繡範圍（深 x 寬 mm）　（刺繡面積）				機器尺寸		
				一般	帽框	帽框（小）	成品框	長 (mm)	寬 (mm)	高 (mm)
TMAR-K0902C	9	2	500	450×500	75×360	83×180	439×419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1202C	12	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K1502C	15	2	500	450×500			439×419	2,260	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1204C	12	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K1504C	15	4	360	450×360			439×279	2,560	1,355	1,730
TMAR-K0904C	9	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1204C	12	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K1504C	15	4	500	450×500			439×419	3,260	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	360	450×360			439×279	3,280	1,355	1,740
TMAR-K0906C	9	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1206C	12	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K1506C	15	6	500	450×500			439×419	4,260	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	360	450×360			439×279	4,000	1,355	1,740
TMAR-K0908C	9	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1208C	12	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740
TMAR-K1508C	15	8	500	450×500			439×419	5,260	1,355	1,740

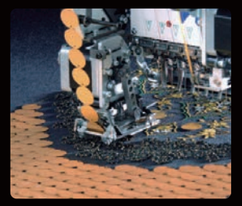
（出廠前）選購件	自動加油裝置系統、亮片 II 型裝置（可雙盤）、亮片 IV 型裝置、紅光定位器、高速繩繡裝置
選購件	多色繩繡裝置、安全感應裝置、LED 照明裝置、底線機
選購框	連繡框、帽框（大 / 小）、口袋框

轉速	最高轉速每分鐘 1100 轉 (rpm)
電源	三相：200-240V，350/380/400/415/440V，50/60 Hz 單相：100-120V，200-240V，50/60 Hz
耗電量	最高 470W(910VA)

※實際的刺繡範圍及轉速會依實際刺繡的產品、機種以及操作方式而略有差異。
※本公司有權因技術改良更改產品規格，恕不另行通知。
※如擅自使用本公司商品、商標或圖案，本公司有權採取法律行動。

出廠前選購件

亮片Ⅱ型裝置（雙盤）<專利>
可以在高速下自由地轉換刺繡兩種不同的亮片。



亮片Ⅳ型裝置
在設計上，可依據您的需求提供不同種類的亮片刺繡，從 2-22mm，各種形狀或是偏芯亮片皆可使用

獨家選購件

播放影片

多色繩繡裝置
可刺繡最多六種 / 色的繩材

銷售公司: *田島工業株式會社*
日本名古屋市東區白壁三丁目19番22號 郵政編號:461-0011
電話:(052)932-3444-3445　傳真:(052)932-2457
網頁:http://www.tajima.com
製 造 商: *東海工業縫紉機株式會社*
日本愛知縣春日井市牛山町1800番地　郵政編號:486-0901
電話:(0568)33-1161　傳真:(0568)33-1191

www.tajima.com.tw

台灣總代理
蓁元有限公司
台北公司：新北市永和區成功路一段82號11之5
TEL: (02) 2232-0739 FAX: (02) 2920-9724
台中公司：台中市西區忠明南路369號7F之1
TEL: (04) 2376-1614 FAX: (04) 2376-1625
台南公司：台南市北區文賢路365巷20號1F
TEL: (06) 250-0772 FAX: (06) 250-2023
Email: admin@tajimatw.com.tw

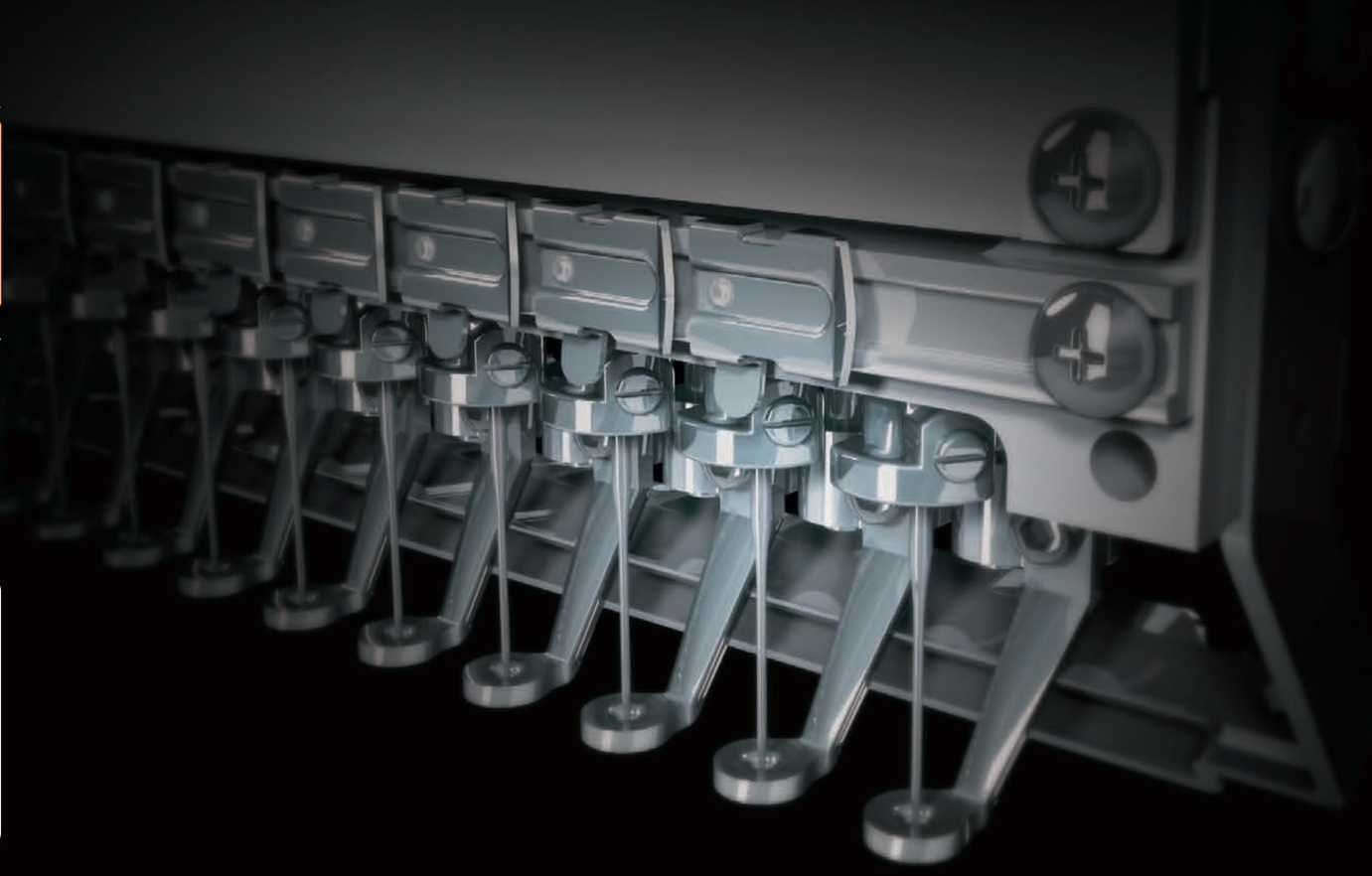
1511A

TAJIMA
Fashioning your Future
Tajima always leads, never follows

TMAR-KC TYPE-2

系列

多　頭　式　電　腦　刺　繡　機



TMAR-KC TYPE-2 系列

多　頭　式　電　腦　刺　繡　機

一台為你帶來美麗人生的刺繡機

集結全部 TAJIMA 最新科技於一身的最高品質刺繡機
將刺繡品質發揮到淋漓盡致唯一的選擇

特　性

保留手工刺繡、蕾絲刺繡精細的手感 —內建精繡模式 FS MODE

NEW

精繡模式在 **TFGNII** 系列機種上廣獲好評，能優化刺繡機減少紗線的負擔、改善穩定度及提升刺繡品質。此外，透過更換輔助 **FS MODE** 的零件（選購），就連以往難繡的未撚線或粗線都可以輕易地被繡製。

＊當開啓 FS MODE 時轉速可能會降低　　＊FS MODE 僅能適用於連繡框及成品框上。

FS MODE 選購零件

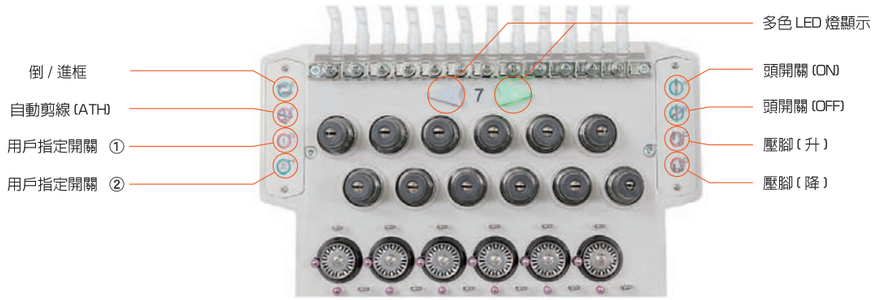
導線管

DBxK5 Z1 FS

改善工作效率—直接控制開關

NEW

每個頭皆配有多個操作開關及多色 LED 燈顯示，自從將在操作面板上常用的功能做成直接在每個機頭上都有的操作按鈕後，可以有效提升操作人員的工作效率。其他常用的功能也可以預設在用戶指定的開關上（即將推出）。



成品帽刺繡技術的大躍進

NEW

全新設計的薄型圓筒式旋梭座，與先前的圓筒型旋梭座相比整體縮小了 12%，像袖口或口袋這類型的窄管式的成品，也能進行刺繡加工。增強型的帽框也是從新設計改善了帽框座與旋梭座的接合方式，這項改變大幅地提升了穩定度以及提升了最高轉速至 1000RPM(4MM 針距最高 900RPM)。

增強型帽框

其他

●扣合式中線道
- 穿線簡單
- 容易調整
- 方便更換

●增強型連繡框

●觸控式操作面板

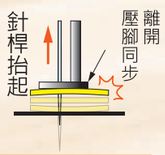
特　性

在厚布料及皮革上依然能呈現精美刺繡效果 —配備數位控制壓腳 DCP

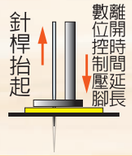
DCP

透過數據化控制壓腳高低，**DCP** 能夠依照布料的厚薄度在操作面板上調整壓腳的高低，可避免材料被壓扁或損壞；當然，適當的調整壓腳時間，**DCP** 也能夠在針桿離開布料前先壓住布料，避免拉扯到布料表面，創造出完美的刺繡效果。**DCP** 能非常有效地解決以往難繡材質，像是：皮革、厚布料、彈性布料或拼布。

舉例來說：在繡製皮革產品時會發生”拉扯”狀況



布料會被拉扯
傳統式壓腳



不會拉扯布料
DCP

播放影片

柔道腰帶

用極細線進行刺繡
（實際尺寸）